

AP5030 SISTEMA DE INSPECCIÓN POR RAYOS-X



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Dimensión del túnel: 500 (A) x 300 (A) mm
- Velocidad de banda: 0.22m/s
- Peso máximo en banda: 150 kg
- Detector con arreglo tipo L, de 24 bits
- Dosis de radiación por inspección <math>< 1.32</math>
- Resolución: 38AWG
- Penetración en acero: 10 mm
- Seguro contra lámina
- Radiación de escape: menor a 1 μSv

Generador de Rayos X

1. Orientación: Hacia arriba
2. Corriente del tubo: 0.4-0.7MA (ajustable)
3. Voltaje del anodo: 80KV (ajustable)
4. Angulo de divergencia de Rayos X; 60°
5. Enfriamiento del generador/Periodos de trabajo: Sellado en baño de aceite con aire/ 100%